

## Техническая информация – QA-1710 Добавка для перехода по "базе"

Подготовка поверхности  1. Убедитесь, что все окрашиваемые элементы тщательно обезжирены (см. описание универсального обезжиривателя QA-1110 и очистителя перед окраской QA-1000).  2. Обработайте предварительно загрунтованную поверхности абразивным материало Р800 (шлифование с водой) или Р400 (шлифование машинкой).  3. Заматируйте периферийную зону водоразбавляемой абразивной пастой с использованием серого абразивного войлока. Промойте и обезжирьте. Протрите липкой салфеткой.  Пропорции  Базовая эмаль Quickline со стандартным количеством разбавителя (1/0.8) По объему:  1 часть	Описание	Quickline Basecoat Fade-Out Additive, QA-1710 – добавка, облегчающая окраску «переходом», особенно в случае серебристых металликов.			
универсального обезжиривателя QA-1110 и очистителя перед окраской QA-1000).  2. Обработайте предварительно загрунтованную поверхности абразивным материало P800 (шлифование с водой) или P400 (шлифование машинкой).  3. Заматируйте периферийную зону водоразбавляемой абразивной пастой с использованием серого абразивного войлока. Промойте и обезжирьте. Протрите липкой салфеткой.  Пропорции  Базовая эмаль Quickline со стандартным количеством разбавителя (1/0.8) Quickline Basecoat Fade-Out Additive  Окраска переходом Обычный краскорасп.:  Сопло 1.3 – 1.6 мм, давление распыления 1.3-1.7 бар Сопло 1.3 – 1.6 мм, стандартное давление (см. рекомендации производителей краскораспылителей)  Число слоев Число слоев: столько, сколько потребуется для качественного размывания границы перехода. Каждый слой наносится чуть шире, чем предыдущий.  Межслойная выдержка Пока покрытие не станет матовым.	Продукт	<b>QA-1710</b> Добавка для перехода по "базе"			
Пропорции Базовая эмаль Quickline со стандартным количеством разбавителя (1/0.8) Quickline Basecoat Fade-Out Additive  Окраска переходом Обычный краскорасп.: НVLР краскорасп.: НVLР краскорасп.: НVLР краскорасп.: Число слоев Число слоев: столько, сколько потребуется для качественного размывания границы перехода. Каждый слой наносится чуть шире, чем предыдущий.  Пока покрытие не станет матовым.		<ol> <li>универсального обезжиривателя QA-1110 и очистителя перед окраской QA-1000).</li> <li>Обработайте предварительно загрунтованную поверхности абразивным материал P800 (шлифование с водой) или P400 (шлифование машинкой).</li> <li>Заматируйте периферийную зону водоразбавляемой абразивной пастой с использованием серого абразивного войлока. Промойте и обезжирьте. Протрите</li> </ol>			
Обычный краскорасп.:  НУLР краскорасп.:  Число слоев  Число слоев: столько, сколько потребуется для качественного размывания границы перехода. Каждый слой наносится чуть шире, чем предыдущий.  Межслойная выдержка  Пока покрытие не станет матовым.	Пропорции	количеством разбавите	еля (1/0.8)	1 часть	
Число слоев: столько, сколько потребуется для качественного размывания границы перехода. Каждый слой наносится чуть шире, чем предыдущий.  Межслойная выдержка  Дока покрытие не станет матовым.	<b>≱</b> 1	Обычный краскорасп.:	Сопло 1.3 – 1.6 мм, стандартное давление (см. рекомендации		
Пока покрытие не станет матовым.	Число слоев				

Промойте оборудование сразу после использования. Утилизируйте отходы в соответствии с законодательством.

**These products are for professional painting only**, and are not to be used for purposes other than those specified. The information on this TDS is based on present scientific and technical knowledge, and it is the responsibility of the user to take all necessary steps in order to ensure the suitability of the product for the intended purpose.

For Health and Safety information please refer to the Material Safety Data Sheet.

Copyright  $\ensuremath{\text{@}}$  2008 PPG Industries, all rights reserved

February 2008

PPG Industries (UK) Ltd Auto Refinish Customer Service & Sales Group, Needham Road Stowmarket, Suffolk. IP14 2AD Tel: 01449 771775